





Numer materiałowy	Gatunek	Gatunek	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąg.	Wydłużenie przy zerwan. wzdużn.	Praca udarności przy zginaniu	Równoważnik węgla	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	N max %	Al max %	Cr max %	Mo max %	Ni max %	V max %	Cu max %	Nb max %	Ti max %
EN10027-2	wg EN	wg DIN	ReH min Mpa	Rm min Mpa	A5 min %	KV J/°C	CEV max %														
<b>EN 10219 (DIN 59411) rury konstrukcyjne ze szwem walcowane na zimno ze stali drobnoziarnistych</b>																					
1.0493	S 275 NH	StE 285 N	275 <sup>o</sup>	370-540	24	40/-20 <sup>o</sup>	0,40	10,2	0,40	0,50-1,40	0,035	0,030	0,015	0,020	0,30	0,10	0,30	0,05	0,35	0,05	0,03
1.0497	S 275 NLH	T StE 285 N	275 <sup>o</sup>	370-540	24	27/-50 <sup>o</sup>	0,40	0,20	0,40	0,50-1,40	0,030	0,025	0,015	0,020	0,30	0,10	0,30	0,05	0,35	0,05	0,03
1.0539	S 355 NH	StE 355 N	355 <sup>o</sup>	470-630	22	40/-20 <sup>o</sup>	0,43	0,20	0,50	0,90-1,65	0,035	0,030	0,015	0,020	0,30	0,10	0,50	0,12	0,35	0,05	0,03
1.0549	S 355 NLH	T StE 355 N	355 <sup>o</sup>	470-630	22	27/-50 <sup>o</sup>	0,43	0,18	0,50	0,90-1,65	0,030	0,025	0,015	0,020	0,30	0,10	0,50	0,12	0,35	0,05	0,03
1.8953	S 460 NH	StE 460 N	460 <sup>o</sup>	550-720	17	40/-20 <sup>o</sup>	-	0,20	0,60	1,00-1,70	0,035	0,030	0,025	0,020	0,30	0,10	0,80	0,20	0,70	0,05	0,03
1.8956	S 460 NLH	T StE 460 N	460 <sup>o</sup>	550-720	17	27/-50 <sup>o</sup>	-	0,20	0,60	1,00-1,70	0,030	0,025	0,025	0,020	0,30	0,10	0,80	0,20	0,70	0,05	0,03
1.8843	S 275 MH		275 <sup>o</sup>	360-510	24	40/-20 <sup>o</sup>	0,34	0,13	0,50	1,50	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,08	-	0,05	0,05
1.8844	S 275 MLH		275 <sup>o</sup>	360-510	24	27/-50 <sup>o</sup>	0,34	0,13	0,50	1,50	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,08	-	0,05	0,05
1.8845	S 355 MH		355 <sup>o</sup>	450-610	22	40/-20 <sup>o</sup>	0,39	0,14	0,50	1,50	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,10	-	0,05	0,05
1.8846	S 355 MLH		355 <sup>o</sup>	450-610	22	27/-50 <sup>o</sup>	0,39	0,14	0,50	1,50	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,10	-	0,05	0,05
1.8847	S 420 MH		420 <sup>o</sup>	500-660	19	40/-20 <sup>o</sup>	0,43	0,16	0,50	1,70	0,035	0,030	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.8848	S 420 MLH		420 <sup>o</sup>	500-660	19	27/-50 <sup>o</sup>	0,43	0,16	0,50	1,70	0,030	0,025	0,020	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.8849	S 460 MH		460 <sup>o</sup>	530-720	17	40/-20 <sup>o</sup>	-	0,16	0,60	1,70	0,035	0,030	0,025	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
1.8850	S 460 MLH		460 <sup>o</sup>	530-720	17	27/-50 <sup>o</sup>	-	0,16	0,60	1,70	0,030	0,025	0,025	0,020	-	0,20	0,30	0,12	-	0,05	0,05
<b>EN 10208-1 (DIN 2470-1 z DIN 1626 / 1629) rury stalowe przewodowe dla gazu i mediów palnych – klasa wymagania A</b>																					
1.0319	L 210 GA	RRStE 210.7	210	335-475	25			0,21	0,40	0,90	0,030	0,030		0,015-0,060					*	*	*
1.0458	L 235 GA	St 37.0	235	370-510	23			0,16	0,40	1,20	0,030	0,030		0,015-0,060					*	*	*
1.0459	L245 GA	RRStE 240.7	245	415-555	22			0,20	0,40	1,15	0,030	0,030		0,015-0,060					*	*	*
1.0483	L 290 GA	St 44.0	290	415-555	21			0,20	0,40	1,40	0,030	0,030		0,015-0,060					*	*	*
1.0499	L 360 GA	St 52.0	360	460-620	20			0,22	0,55	1,45	0,030	0,030		0,015-0,060					*	*	*

Numer materiałowy	Gatunek	Gatunek	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąg.	Wydłużenie przy zerwan. wzdlużn.	Praca udarności przy zginaniu	Równoważnik węgla																
EN10027-2	wg EN	wg DIN	ReH min Mpa	Rm min Mpa	A5 min %	KV J/°C	CEV max %	C max %	Si max %	Mn max %	P max %	S max %	N max %	Al max %	Cr max %	Mo max %	Ni max %	V max %	Cu max %	Nb max %	Ti max %		
<b>EN 10208-2 (DIN 17172) rury stalowe przewodowe dla gazu i mediów palnych – klasa wymagania B</b>																							
1.0457	L 245 NB	StE 240.7	245-440	415	22	40	0,42	0,16	0,40	1,10	0,025	0,020	0,015-0,060					--		--		--	
1.0484	L 290 NB	StE 290.7	290-440	415	21	40	0,42	0,17	0,40	1,20	0,025	0,020	0,015-0,060					0,05		0,05		0,04	
1.0582	L 360 NB	StE 360.7	360-510	460	20	40	0,45	0,20	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,05		0,04	
1.8972	L 415 NB	StE 415.7	415-565	520	18	40	w/uzg	0,21	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,15		0,05		0,04	
1.8948	L 360 QB		360-510	460	20	40	0,42	0,16	0,45	1,40	0,025	0,020	0,015-0,060					0,05		0,05		0,04	
1.8947	L 415 QB		415-565	520	18	40	0,43	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,08		0,05		0,04	
1.8952	L 450 QB		450-570	535	18	40	0,45	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,09		0,05		0,06	
1.8955	L 485 QB		485-605	570	18	46	0,45	0,16	0,45	1,70	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,05		0,06	
1.8957	L 555 QB		555-675	625	18	61	w/uzg	0,16	0,45	1,80	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,06		0,06	
1.0418	L 245 MB	--	245-440	415	22	40	0,4	0,16	0,45	1,50	0,025	0,020	0,015-0,060					0,04		0,04		-	
1.0429	L 290 MB	StE290.7 TM	290-440	415	21	40	0,4	0,16	0,45	1,50	0,025	0,020	0,015-0,060					0,04		0,04		-	
1.0578	L 360 MB	StE360.7 TM	360-510	460	20	40	0,41	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,05		0,05		0,04	
1.8973	L 415 MB	StE415.7 TM	415-565	520	18	40	0,42	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,08		0,05		0,06	
1.8975	L 450 MB	StE445.7 TM	450-570	535	18	40	0,43	0,16	0,45	1,60	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,05		0,06	
1.8977	L 485 MB	StE480.7 TM	485-605	570	18	46	0,43	0,16	0,45	1,70	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,06		0,06	
1.8978	L 555 MB		555-675	625	18	61	w/uzg	0,16	0,45	1,80	0,025	0,020	0,015-0,060					0,10		0,06		0,06	